

**Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
"Ивановский государственный политехнический университет"**

УТВЕРЖДАЮ

Директор

2026 г.

Производственная практика (технологическая)

рабочая программа практики

Закреплена за кафедрой	НОЦ ТИЛП (Технологии изделий ЛП)		
Учебный план	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности		
Направленность (профиль)	Технологии изделий индустрии моды		
Квалификация	бакалавр		
Форма обучения	очная		
Общая трудоемкость	4 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	128	Виды контроля в семестрах: зачет с оценкой, 6 семестр	
в том числе:			
аудиторные занятия	0		
самостоятельная работа	126		

Распределение часов практики по семестрам

Семестр	6		Итого	
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Итого ауд.				
Контактная работа	2	2	2	2
Сам. работа	126	126	126	126
Часы на контроль				
Итого	128	128	128	128

Программу составил(и):

Герасимова Н.А., доцент, _____

Рецензент(ы):

Радченко О.В., доцент, _____

Рабочая программа практики

Производственная практика (технологическая)

Разработана в соответствии с ФГОС ВО

федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности (Приказ Минобрнауки России от 19.09.2017 г. № 938)

составлена на основании учебного плана

29.03.01 Технология изделий легкой промышленности

утвержденного ученым советом вуза от 26.03.2026 протокол №6

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

НОЦ ТИЛП (Технологии изделий ЛП)

Протокол от г. №

Зав. кафедрой Корнилова Н.Л. _____

Согласовано

Зав. выпускающей кафедрой НОЦ ТИЛП Корнилова Н.Л. _____

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	
Цели:	- закрепление и углубление теоретических знаний и практических навыков, полученных при изучении специальных дисциплин; - приобретение опыта профессиональной деятельности с применением изученных технологий.
Задачи:	- изучение состава и содержания нормативно-технической документации, обеспечивающей проектирование и изготовление изделий легкой промышленности; - изучение и последовательное освоение этапов проектирования и технологии изготовления изделий легкой промышленности посредством практического выполнения проектно-технологических работ; - изучение организации контроля качества продукции, вопросов организации и планирования производства.

2. МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	Б2.О.03(П)
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
	Обучающийся должен Знать: - структуру технологии швейного производства; - основные методы обработки деталей и узлов однослойных швейных изделий; - факторы, влияющие на выбор методов обработки; - режимы ниточных, клеевых, сварных соединений и ВТО для различных материалов; - возможные технологические дефекты обработки, причины их возникновения и пути устранения. Уметь: - классифицировать методы обработки деталей и узлов швейных изделий по содержанию, характеру взаимодействия текстильного материала с рабочим органом оборудования, по виду и конечному результату; - применять технические средства контроля качества методов обработки; - выбирать оптимальные условия выполнения технологических операций; - осуществлять выбор рациональных режимов обработки с учетом свойств материалов, контролировать параметры качества; - работать с нормативно-технической документацией и научно-технической информацией, анализировать ее. Владеть: - умениями и навыками, полученными при изучении предшествующих дисциплин; - методикой проектирования рациональных режимов и параметров обработки швейных изделий.
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной практики необходимо как предшествующее:
	Технологическая подготовка производства, Проектно-технологическая подготовка моделей к запуску в массовое производство, Проектирование и изготовление изделий из кожи, меха и трикотажных изделий, Проектирование технологии изготовления специальных изделий, Производственная практика (преддипломная), Выполнение и защита выпускной квалификационной работы

3. ФОРМИРУЕМЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ И ИНДИКАТОРЫ ИХ ДОСТИЖЕНИЯ	
ПК-8:Способен формулировать цели проекта, определять критерии и показатели оценки предложенных решений, осуществлять контроль соответствия разрабатываемых проектов. и технической документации нормативным документам	
ПК-8.1 Знает показатели и критерии оценки изделий легкой промышленности и технологических процессов их производства	
ПК-8.2 Владеет навыками постановки задачи и формулирования цели проекта, оценивания уровня предложенных решений, осуществления контроля соответствия разрабатываемых проектов и технической документации нормативным документам	
ПК-8.3 Умеет определять критерии и показатели оценки изделий легкой промышленности и технологических процессов их производства, осуществлять проверку соответствия проекта нормативным документам	
УК-3:Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде	
УК-3.1 Определяет свою роль в социальном взаимодействии и командной работе, исходя из стратегии сотрудничества для достижения поставленной цели	
УК-3.2 При реализации своей роли в социальном взаимодействии и командной работе учитывает особенности поведения и интересы других участников	
УК-3.3 Анализирует возможные последствия личных действий в социальном взаимодействии и командной работе, и строит продуктивное взаимодействие с учетом этого	
УК-3.4 Осуществляет обмен информацией, знаниями и опытом с членами команды; оценивает идеи других членов команды для достижения поставленной цели	
УК-3.5 Соблюдает нормы и установленные правила командной работы; несет личную ответственность за результат	
В результате освоения практики обучающийся должен:	

Знать:	- структуру предприятия легкой промышленности, его производственную программу, комплексную систему управления качеством продукции, состав и содержание технической документации, сопровождающий каждый из этапов проектирования изделий; - основные виды технологических процессов и оборудования производства изделий легкой промышленности. - содержание и последовательность выполнения этапов разработки и технико-экономические показатели технологических процессов производства изделий легкой промышленности.
Уметь:	- оценивать технические возможности предприятия для изготовления изделий легкой промышленности; - оценивать технико-экономические показатели технологических процессов производства изделий легкой промышленности, представлять в общих чертах содержание основных этапов их разработки.
Владеть:	- принципами научно - обоснованного выбора оборудования и оснастки для производства изделий легкой промышленности; способностью оценивать оптимальность решения по выбору оборудования для проектируемых технологических процессов; - навыками организации и управления разработками технологических процессов производства изделий легкой промышленности, обеспечивающих высокие технико-экономическими показателями изделий.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Примечание
Раздел 1. Организация практики, вводная экскурсия по предприятию			
/Конс/	6	2	
Раздел 2. Изучение техники, технологии и организации производственных процессов основных цехов предприятия. Экспериментальный цех Тема 1. Изучение содержания процесса подготовки новой модели к запуску в производство и порядка утверждения модели Тема 2. Изучение функций модельно-конструкторской группы Тема 3. Изучение функций группы нормирования расхода материалов Тема 4. Изучение функций лекальной группы Тема 5. Изучение функций технологической группы			
/СР/	6	12	
Раздел 3. Подготовительный цех Тема 1. Характеристика материалов, применяемых при изготовлении конкретной проектируемой модели Тема 2. Подготовка материалов к раскрою: наиболее распространенные дефекты материалов, документация, оборудование Тема 3. Графическое изображение элемента зоны хранения основного материала с указанием размеров куска, ячейки секции стеллажа, поддона и др. Тема 4. Расчет кусков материалов: пример расчета, применяемое оборудование, документация Тема 5. Документация для комплектования материалов для передачи их в раскройный цех			
/СР/	6	16	
Раздел 4. Раскройный цех Тема 1. Особенности выполнения операций на настольных столах для различных видов материалов (основной, подкладочный, прикладные) при изготовлении конкретной модели. Характеристика оборудования и приспособлений Тема 2. Особенности выполнения операций по обработке кроя: вырезание деталей, подгонка рисунка, комплектование пачек, нумерация деталей и др. для различных материалов при изготовлении конкретной модели. Характеристика оборудования			
/СР/	6	20	
Раздел 5. Пошивочные и отделочные цеха Тема 1. Характеристика потока по изготовлению конкретного вида изделия Тема 2. Изучение технологии изготовления изделий, технических условий выполнения операций, режимов (ниточного и клеевого соединений, влажно-тепловой обработки), швейного и транспортного оборудования, организации рабочих мест для различных специальностей Тема 3. Оформление технологической последовательности обработки моделей швейных изделий, изготавливаемых в потоке, сборочных чертежей на основные узлы Тема 4. Организация контроля качества полуфабриката и готовых изделий			
/СР/	6	58	
Раздел 6. Написание отчета			
/СР/	6	20	
/ЗаО/	6	0	

5. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА

Форма оценочного средства:

- отчет по практике;
- зачет с оценкой.

По окончании производственной практики (технологической) студент сдает руководителю от выпускающей кафедры письменный отчет и дневник практики в течение последней недели практики согласно календарному учебному графику. Отчет должен быть подписан непосредственным руководителем практики от предприятия.

Содержание и порядок проведения промежуточной аттестации, рейтинговая оценка учебной работы студента по практике выполняется согласно «Положению о балльно-рейтинговой оценке знаний студентов ИВГПУ»; «Положению о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов ИВГПУ»; «Положению о порядке проведения практики студентов ИВГПУ».

К зачету с оценкой допускаются студенты после предоставления письменного отчета и дневника практики. Студент защищает отчет (сдает зачет с оценкой) в комиссии, назначенной заведующим кафедрой.

При оценке итогов практики принимается во внимание характеристика, данная студенту руководителем практики от

предприятия. Оценивается уровень освоения компетенций УК-3 и ПК-8. Студенты, не выполнившие программу практики по уважительной причине, направляются на практику вторично, в свободное от учебы время. Студенты, не выполнившие программу практики без уважительной причины или получившие неудовлетворительную оценку, могут быть отчислены из университета как имеющие академическую задолженность в порядке, предусмотренном уставом университета, или направлены повторно на практику в период студенческих каникул («Положение о порядке проведения практики студентов ИВГПУ»).
ФОС по дисциплине представлен в ПРИЛОЖЕНИИ к РПД.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ			
6.1. Рекомендуемая литература			
6.1.1 Основная литература			
	Авторы, составители	Заглавие, назначение, ссылка	Издательство, год
Л1.1	Алхименкова Л.В.	Технология изготовления швейных узлов: учебное пособие , ,	Екатеринбург: Архитектон, 2014,
Л1.10	Мурыгин В.Е.	Основы функционирования технологических процессов швейного производства , ,	МГУДиТ, 2001 ,
Л1.2	Погорелова О. Н. , Ломако В. И.	Технология швейного производства: учебное пособие , ,	Минск : РИПО, 2018,
Л1.3	Алексеев И. В. , Косова Е. В. , Старовойтова А. А.	Технология швейных изделий: технология изготовления мужской одежды : учебное пособие , ,	Омский государственный технический университет (ОмГТУ), 2020,
Л1.4	Файзуллина Р.Б., Ковалева Ф.Р.	Технология швейных изделий: подготовительно-раскройное производство: учебное пособие, ,	Казань : Издательство КНИТУ, 2014,
Л1.5	Доможиров И.А., Полухин И.В.	Внутрипроцессный транспорт швейных предприятий, ,	М.: Легпромбытиздат, 1987,
Л1.6	Бодяло Н.Н., Панкевич Д.К.	Технология подготовительно-раскройного производства : учебное пособие – , ,	Минск : РИПО, 2020,
Л1.7	Алхименкова Л. В.	Технологические процессы в швейной промышленности: комплексный процесс подготовки производства к переходу на выпуск новой продукции : учебное пособие , ,	Екатеринбург: (УрГАХУ). Архитектон, 2016,
Л1.8	Серова Т.М., Афанасьева А.И., Илларионова Т.И.	Современные формы и методы проектирования швейного производства: учебное пособие для вузов и сузов , ,	М.: Московский государственный университет дизайна и технологии, 2004,
Л1.9	Богусевич В.Л.	Основы проектирования предприятий швейного производства, ,	Минск: РИПО, 2018,
6.1.2 Дополнительная литература			
	Авторы, составители	Заглавие, назначение, ссылка	Издательство, год
Л2.1	Кузьмичев В.Е. , Папина Н.Г.	Промышленные швейные машины: справочник , ,	М.: В зеркале, 2001,
Л2.2	Зак И.С., Полухин В.П., Лейбман С.Я. и др.	Комплексно-механизированные линии в швейной промышленности , ,	Москва : Легпромбытиздат, 1988,
Л2.3	Кокеткин П. П. и др.	Промышленная технология одежды: Справочник , ,	М.: Легпромбытиздат, 1988 ,
Л2.4	Старовойтова А.А., Шалмина И.И., Фот Ж.А., Юферова Л.В.	Одеждоведение, Учебное пособие, https://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=683029 , ,	ОмГТУ, 2019,
6.1.3 Методические разработки			
	Авторы, составители	Заглавие, назначение, ссылка	Издательство, год
Л3.1	Мохор Г.В.	Технология швейного производства: лабораторный практикум, ,	Минск: РИПО, 2017,
Л3.2	Алхименкова Л.В.	Предварительный расчет швейных потоков , ,	Екатеринбург : Архитектон, 2015
Л3.3	Ханнанова-Фахрутдинова Л.Р., Гарипова Г.И., Махоткина Л.Ю.	Учебная, производственная и преддипломная практики, Учебно-методическое пособие, https://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=500939 , ,	КНИТУ, 2017,
Л3.4	Юргель Е.А.	Оборудование швейного производства, Лабораторный практикум, https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=463701 , ,	РИПО, 2015,
Л3.5	Хамматова В.В., Кумпан Е.В., Залаялютдинова Г.Р.	Ручные и машинные швы, Учебно-методическое пособие, https://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=612346 , ,	КНИТУ, 2018,
Л3.6	Саяпина Л. Ю.	Технологическая практика. Проектирование и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам, Учебно-методическое пособие, https://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=600489 , ,	Директ-Медиа, 2021,
6.2. Электронные учебные издания и электронные образовательные ресурсы			
Э1	Портал электронного образования E-learning, https://moodle.ivgpu.ru/		

6.3. Информационное обеспечение практики

6.3.1 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства

Microsoft Office Standart 2013. Лицензия №64873126 от 03.06.2015
Microsoft Office Professional Plus 2013. Лицензия No 64714165 от 30.01.2015

6.3.2 Перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем

- | | |
|---------|--|
| 6.3.2.1 | Электронная библиотека ИВГПУ, https://lib.ivgpu.ru/ |
| 6.3.2.2 | ЭБС "Университетская Библиотека Онлайн", https://biblioclub.ru |
| 6.3.2.3 | ЭБС издательства "Лань", https://e.lanbook.com/ |

7. МТО (ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ОБУЧЕНИЯ)

- 1) Технологическое оборудование экспериментального, подготовительного, раскройного, швейного и отделочного цехов или участков швейных предприятий.
- 2) Аудитории учебно-производственного центра КТО ИВГПУ, оснащенные промышленным швейным оборудованием.
- 3) Методическое обеспечение практики учебно-производственного центра КТО ИВГПУ.
- 4) Компьютеры учебно-производственного центра КТО ИВГПУ, которые подключены к сети Интернет; читальный зал для студентов в библиотеке ИВГПУ, обеспеченный доступом в электронную информационно-образовательную среду университета.
- 5) Мультимедиа-проектор и специально оборудованные для чтения лекций с помощью компьютерных средств аудитории.
- 6) Помещение для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду университета.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ПРАКТИКИ

Обучающийся в период прохождения производственной практики (технологической) обязан:

- полностью выполнить задания, предусмотренные программой практики;
- подчиняться действующим на предприятии, в учреждении, организации правилам трудового внутреннего распорядка;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками;
- представлять руководителю практики письменный отчет о выполнении всех заданий и сдавать зачет по практике.

При прохождении производственной практики (технологической), предусматривающей выполнение работ, для которых проводятся обязательные медицинские осмотры (обследования), обучающиеся проходят соответствующие медицинские осмотры (обследования) в установленном законодательном порядке.

В случаях, когда программой практики предусмотрено в ходе проведения практики обязательное или возможное обращение к сведениям, составляющим государственную тайну, прохождение практики должно реализовываться с учетом действующего законодательства.

Изменение места и сроков прохождения практики обучающимися допускается по ходатайству руководителя практики, руководителя направления подготовки 29.03.01 ТИЛП и разрешения проректора по образовательной деятельности.

По окончании производственной практики (технологической) обучающийся составляет письменный отчет и сдает его руководителю практики от НОЦ ИЦТЛП.

Отчет по практике составляется индивидуально каждым студентом, оформляется в компьютерном варианте на стандартных листах бумаги формата А4 и дополнительно дублирует электронную версию в <https://dp.ivgpu.ru> и <https://moodle.ivgpu.ru/>.

В печатном отчете в краткой форме отражаются все этапы практики в соответствии с планом. Приложением к отчету служит дневник практики.

9. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ООП ВО ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ И ИНВАЛИДОВ

Специальные условия для получения образования обучающимися с ограниченными возможностями здоровья - условия обучения, воспитания и развития таких обучающихся, включающие в себя использование специальных образовательных программ и методов обучения и воспитания, специальных учебников, учебных пособий и дидактических материалов, специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования, предоставление услуг ассистента (помощника), оказывающего обучающимся необходимую техническую помощь, проведение групповых и индивидуальных коррекционных занятий, обеспечение доступа в здания организаций, осуществляющих образовательную деятельность, и другие условия, без которых невозможно или затруднено освоение образовательных программ обучающимися с ограниченными возможностями здоровья.

При обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья электронное обучение и дистанционные образовательные технологии должны предусматривать возможность приема-передачи информации в доступных для них формах.

При обучении по индивидуальному учебному плану инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья (ОВЗ) срок получения образования может быть увеличен по их заявлению не более чем на 1 год по сравнению со сроком получения образования, установленным для соответствующей формы обучения.

Для инвалидов и лиц с ОВЗ университет устанавливает особый порядок освоения дисциплин (модулей) по физической культуре и спорту с учетом состояния их здоровья.

Университет предоставляет инвалидам и лицам с ОВЗ (по их заявлению) возможность обучения по программе бакалавриата, учитывающей особенности их психофизического развития, индивидуальных возможностей и при необходимости обеспечивающей коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию указанных лиц.